

# CORADI DIGIMETER

Systèmes pour la saisie de données graphiques

## DIGICON B



**Evite de faire appel au centre de calcul ...**

### Précision

- Imprécision totale inférieure à 0.04 mm
- Transformation d'Helmert sur 3 à 50 points d'adaptation avec procès-verbal des erreurs résiduelles

### Confort

- Système de dialogue avec instructions et indication des erreurs dans différentes langues nationales
- Affichage continu des points de mesure dans le système de coordonnées absolues transformé
- Procès-verbal de mesure simultané
- Position quelconque de l'instrument de mesure sur un document plan
- Pas de restrictions dans le cas de la mesure de plans à support métallique

**... et tout ceci à un prix attrayant**

# DIGICON B Programmes d'Applications

Exemple: **PARCEL-HP** programme de calcul de surfaces

Déroulement de programme

Punkt No. 1  
X= 5642657.62  
Y= 13705254.50

Punkt No. 2  
X= 5642611.82  
Y= 13705391.21

Punkt No. 3  
X= 5642372.49  
Y= 13706155.01

Punkt No. 4  
X= 5642164.12  
Y= 13706113.03

Punkt No. 5  
X= 5641937.05  
Y= 13707044.81

Punkt No. 6  
X= 5642440.44  
Y= 13708168.37

Punkt No. 7  
X= 5642685.52  
Y= 13708754.05

Punkt No. 8  
X= 5642357.67  
Y= 13711122.55

Punkt No. 9  
X= 5643001.14  
Y= 13711311.80

Punkt No. 10  
X= 5644105.71  
Y= 13711704.33

Punkt No. 11  
X= 5644397.77  
Y= 13711809.26

Punkt No. 12  
X= 5644781.77  
Y= 13711139.71

Punkt No. 13  
X= 5644824.38  
Y= 13711051.59

Punkt No. 14  
X= 5645305.49  
Y= 13710005.06

Punkt No. 15  
X= 5645443.33  
Y= 13709684.25

Punkt No. 16  
X= 5646602.17  
Y= 13706366.49

Punkt No. 17  
X= 5646107.22  
Y= 13706132.21

Punkt No. 18  
X= 5645065.55  
Y= 13705662.31

Punkt No. 19  
X= 5644074.97  
Y= 13705441.44

Flaeche=  
19896164.33

**Présélection compteurs R = 014126 W = 500000**

*Etallonnage du système*

**Adaptation = 0 / Calcul surfaces = 1**

0

*Programme d'adaptation*

**Nombre des points d'adaptation**

6

*3 à 50 points d'adaptation*

**Entrée points d'adaptation**

**X (1) = ?**

*Entrée des valeurs de*

5640000

*coordonnées X et Y des*

**Y (1) = ?**

*points d'adaptation souhaités*

13720000

*dans le système de coordonnées*

:

*absolu*

**X (6) = ?**

5655000

**Y (6) = ?**

13705000

**Adaptation = 0 / Calcul surfaces = 1**

1

*Programme de calcul de surfaces*

**Imprimer points oui = 0 / non = 1**

1

*Les points digitalisés sont imprimés en coordonnées absolues*

**Numéro de personnel**

8

*Code opérateur*

**Date**

**Jour**

21

*Entrée du jour*

**Mois**

5

*Entrée du mois*

**An**

77

*Entrée de l'an*

**Numéro de surface**

1028

*Numéro de particelle*

**Digitaliser points de mesure**

*Digitalisation des points d'angles de surface.*

*Point de destination = point de départ: calcul et sortie de la valeur de la surface*